

CAPABILITE DES MOYENS DE MESURE

Disposer des méthodes pour la déterminer



PROGRAMME

Analyser un processus de mesure, les 5 M

- Processus de mesurage
- Grandeurs d'influence
- Variation d'un processus

Maîtriser les concepts

- Définitions
- Répétabilité et reproductibilité, sensibilité, biais (justesse) linéarité
- Exactitude de l'appareil de mesure : justesse et fidélité

Confirmer les notions statistiques

- Échantillon de mesure, population, individus, variable aléatoire, moyenne, écart-type, calcul de l'étendue
- Étude de normalité : droite de Henry, autres tests statistiques
-

Appliquer les méthodes de capacité

- Les différentes méthodes :
- Méthode CNOMO E41.36.110.R
- Méthode MSA 4 : stabilité, biais, linéarité, R et R court, R et R long
- Méthode MSA 4 : R et R par attributs
- Réalisation de calculs d'incertitudes dans le cadre des études de capacité
- La prise de décision suivant la norme ISO 14253-1

* Enregistré sous le numéro 32620300362. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat

Renseignements et inscriptions

Hervé Gaillard - Responsable Commercial

Email : hgaillard@cqmplus.com - Tél : 03 91 80 02 20 - Mobile : 06.60.44.41.21